



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.11В07.В.00615/22

Серия **RU** № **0359512**



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Место нахождения: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б. Адрес места осуществления деятельности: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, офис 614. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11В07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «САМСОН КОНТРОЛС». Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения: 109544, РОССИЯ, город Москва, Бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ВЕТЕС Ventiltechnik GmbH.
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: D-67346 Speyer, Postfach 1950, Siemensstrasse 12, Германия.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная и пневматические приводы (наименования, типы и маркировка взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 0874160)). Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией согласно Приложению (бланк № 0874160). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

согласно Приложению (бланк № 0874160)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 109/22 от 03.02.2022 (Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД ЛАБ-ЕХ", аттестат аккредитации № RA.RU.210В18); Акта о результатах анализа состояния производства № 210920661/ТРТС/РА от 15.10.2021; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011 и указанных в Приложении (бланк № 0874162). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования», ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструктивной безопасностью "с"». Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также специальные условия безопасного применения «Х» и иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки № 0874161, 0874162).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

04.02.2022

ПО

03.02.2027

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Чиркова Марина Борисовна

(Ф.И.О.)

Тsvetkov Роман Владимирович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **EAЭС** RA RU C-DE.11B07.B.00615/22

Серия **RU** № **0874160**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная и пневматические приводы:	
8481 80 599 0, 8481 80 739 9, 8481 80 790 0	- клапаны запорно-регулирующие типа VNG,	AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests" (Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, производства и испытаний")
	- клапаны запорно-регулирующие сегментные типов 62.7, 72.3, 72.4, 72.8, 73.3, 73.7, 82.7,	ASME B16.34 "Valves-Flanged, Threaded, and Welding End" (АСМЕ В16.34 "Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку")
8412 31 000 9, 8412 39 000 9	- пневматические мембранные приводы типов R, MN, MZ, MD, MU	API 6D:2014 "Specification for pipeline and piping valves" (АПИ 6Д:2014 "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру")

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Чиркова Марина Борисовна

(Ф.И.О.)

Евстратов Роман Владимирович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.HB07.B.00615/22

Серия **RU** № **0874161**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Арматура промышленная трубопроводная предназначена для регулирования и/или герметичного перекрытия потоков различных рабочих сред в системах трубопроводов.

Приводы пневматические мембранные предназначены для перемещения запирающего или регулирующего элемента арматуры промышленной трубопроводной, а также для создания усилия и обеспечения требуемой герметичности затвора.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок, в том числе зоны, опасные по воспламенению горючей пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, указанной в таблице 2.1, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные арматуры промышленной трубопроводной и её типы приведены в таблицах 2.1, 2.2, а приводов пневматических мембранных – в таблице 2.3

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение			
	Маркировка взрывозащиты	Ic II Gb с ПС Т* X или Ic II Gb с ПБ Т* X Ic III Db с ПС Т* °C X		
Температура рабочей среды, °C	Согласно Таблице 2.2			
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	Согласно Таблице 2.2			
Номинальный диаметр и номинальное давление клапанов запорно-регулирующих, типов:	Номинальный диаметр		Номинальное давление	
	DN, мм	NPS	PN, МПа (бар)	ANSI Class (API)
Клапаны запорно-регулирующие, типов:	VNG			
	вход от 75 до 100 мм выход от 75 до 100 мм	вход API NPS 2 1/16 до 4 1/16" (ANSI NPS 3 до 4") выход API NPS 3 1/16 до 5 1/8" (ANSI NPS 3 до 4")	от 6,3 до 42 (от 63 до 420)	от 600 до 2500 (API 10 000, API 15 000)
Клапаны запорно-регулирующие сегментные, типов:	62.7			
	от 25 до 200	от 1" до 8"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
	от 25 до 700	от 1" до 28"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
	от 25 до 700	от 1" до 28"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
	от 25 до 700	от 1" до 28"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 400)	от 150 до 2500
	от 25 до 700	от 1" до 28"	от 6,3 до 40 (от 63 до 400)	от 600 до 2500
	от 25 до 700	от 1" до 28"	от 6,3 до 40 (от 63 до 400)	от 600 до 2500
	от 25 до 500	от 1" до 20"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300

Таблица 2.2

Тип арматуры	Температура рабочей среды ¹⁾		Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации ¹⁾
	стандартное исполнение	специальное исполнение	
Клапаны запорно-регулирующие, типов:	VNG		
	от плюс 5 °C до плюс 140 °C	от минус 45 °C до плюс 140 °C	от минус 60 °C до плюс 80 °C
Клапаны запорно-регулирующие сегментные, типов:	62.7		
	от минус 29 °C до плюс 250 °C	-	от минус 40 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C
	от минус 196 °C до плюс 550 °C	-	от минус 60 °C до плюс 80 °C

¹⁾ Конкретные эксплуатационные пределы зависят от материалов и ограничений компонентов и указываются в паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю

Таблица 2.3

Наименование параметра	Значение		
	R	MN, MU	MZ, MD,
Маркировка взрывозащиты	Ic II Gb с ПС Т6 X или Ic II Gb с ПБ Т6 X Ic III Db с ПС Т80 °C X		
Эффективная площадь мембраны, см ²	от 87 до 471	от 330 до 3470	от 1636 до 3447
Крутящий момент, Н·м	от 28 до 1024	-	от 170 до 1976 от 679 до 8247
Угол поворота, °	75		
Давление подачи рабочей среды, МПа	0,2, 0,6	0,3, 0,4	0,3, 0,4 0,3, 0,6
Параметры окружающей среды и рабочей среды при эксплуатации:	- диапазон температур, °C		
	-40 ≤ T _a ≤ +80 (стандартное) -60 ≤ T _a ≤ +80 (специальное)	-20 ≤ T _a ≤ +80 (стандартное) -60 ≤ T _a ≤ +80 (специальное)	-40 ≤ T _a ≤ +80 (стандартное) -60 ≤ T _a ≤ +80 (специальное)
- влажность, %, не более	70		

Другие технические характеристики арматуры промышленной трубопроводной и приводов пневматических мембранных приведены в технической документации, поставляемой потребителю.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Циркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Евстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-DE.HB07.B.00615/22

Серия **RU** № **0874162**

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Арматура промышленная трубопроводная состоит из следующих основных частей: корпуса, штока (вал), рабочего органа (затвор или плунжер) и седельного кольца (седло). Герметичность соединений обеспечивается уплотнениями.

Пневматические мембранные приводы состоят из корпуса, нескольких рабочих пружин, мембраны, соединительного и удлинительного штоков, подшипниковых опор с подшипниками. Корпус и крышка изготовлены из алюминиевого сплава, из углеродистой, нержавеющей стали или специальных материалов.

Более подробно описание конструкции арматуры промышленной трубопроводной и приводов пневматических мембранных приведено в руководствах по эксплуатации, а также в инструкциях по монтажу и эксплуатации (при наличии), поставляемых потребителю.

Специальные условия безопасного применения «Х».

Знак Х в маркировке взрывозащиты арматуры промышленной трубопроводной и пневматических мембранных приводов указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- навесное оборудование (электроприводы и другие электрические части, а также пневмоприводы и гидроприводы) должно иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах;
- монтаж навесного оборудования (электроприводов и других электрических частей, а также пневмоприводов и гидроприводов) необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ ИЕС 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах;
- необходимо соблюдать специальные условия безопасного применения «Х», указанные в сертификатах соответствия и руководствах по эксплуатации для навесного оборудования (приводы, концевые выключатели и т.д.);
- при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной и пневматических мембранных приводов, в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, требуется учитывать, что температура воспламенения пыли должна превышать температуру поверхности арматуры, пневматических мембранных приводов и их составных частей более чем в 1,5 раза, а температура глени осевшей пыли (максимальная допустимая толщина слоя пыли – 5 мм) должна быть выше температуры поверхности арматуры, пневматических мембранных приводов и их составных частей более чем на 75 К;
- потребитель должен контролировать скорость потока;
- с целью исключить возникновение химических реакций потребитель должен: использовать смазочные материалы, соответствующие условиям применения, чтобы избежать протекания химических реакций между смазочными материалами и рабочей средой; избегать смешивания различных сред, которые могут вступить в химическую реакцию между собой, средой и компонентами арматуры из пластмасс, между различными средами при их смешивании;
- для оборудования группы III при очистке поверхностей требуется применять влажную ветошь с целью исключения появления зарядов статического электричества;
- при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной во взрывоопасных средах категории ПА, ПВ, ПС требуется учитывать зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды, указанную в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Температурный класс по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Максимально допустимая температура рабочей среды ¹⁾
T6	< 80 °C
T5	< 95 °C
T4	< 130 °C
T3	< 195 °C
T2	< 290 °C
T1	< 440 °C
2)	< 550 °C

¹⁾ определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.

²⁾ температура самовоспламенения газа или пара (минимальная температура воспламенения), соприкасающегося с нагретыми поверхностями арматуры, должна быть выше максимальной температуры поверхности арматуры и её составных частей.

Взрывозащищенность арматуры промышленной трубопроводной и пневматических мембранных приводов обеспечивается видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «е» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением её конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также за счёт соблюдения специальных условий безопасного применения «Х».

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011:

- оценка опасностей воспламенения №№ 374210-00-00-2021 ООВ, 379120-R-M-2021 ООВ;
- руководства по эксплуатации №№ 374210-VNG-012-2021.РЭ, 370000-62-82-012-2021.РЭ, 374210-72-73-012-2021.РЭ, 379120-R-M-012-2021.РЭ;
- паспорта №№ 374210-VNG-V-120003-012-2021.ПС, 374210-82.7-U-030087-012-2021.ПС;
- чертежи №№ ЕТ019.001, ЕТ019.002, ЕТ019.027, ЕТ019.028 ЕН, ЕТ019.031, ЕТ019.049 ЕН, ЕТ019.051 ЕН, ЕТ019.052, 16408, 15271, 14975, 14797.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- месяц и год изготовления и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)



Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ивсуратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)