



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.HB07.B.00472/21

Серия **RU** № **0336487****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Место нахождения: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б. Адрес места осуществления деятельности: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, офис 614. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11HB07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «SAMSON КОНТРОЛС». Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения: 109544, РОССИЯ, город Москва, Бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT.

Место нахождения: Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Германия.

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции:

- Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Германия (SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT);
- 1, rue Jean Corona 69120 VAULX-EN-VELIN, Франция (SAMSON REGULATION S.A.S.);
- Ziegeleistraße 10, 41472 Neuss, Германия (LEUSCH GmbH Industriearmaturen).

ПРОДУКЦИЯ

Аматура промышленная трубопроводная с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т* X

(или II Gb с ПБ Т* X), III Db с ППС Т* °C X (наименования и типы согласно Приложению (бланк № 0814100)).

Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией согласно Приложению (бланк № 0814100).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

согласно Приложению (бланк № 0814100)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний

№ 186/21 от 06.08.2021 (Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.210A97); Акта о результатах анализа состояния производства № 210402493/ТРТС/РА от 07.06.2021; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: согласно Приложению (бланк № 0814103). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1 Общие требования», ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструктивной безопасностью "с"». Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также специальные условия безопасного применения «X» и иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки № 0814101, 0814102, 0814103).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

12.08.2021

ПО

11.08.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Иркова Марина Борисовна

(Ф.И.О.)

Ростратов Роман Владимирович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-DE.HB07.B.00472/21

Серия RU

№ 0814100

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная:	
8481 80 990 7 8481 90 000 0	- клапаны запорно-регулирующие, типов 3241, 3244, 3246, 3248, 3251, 3252, 3253, 3254, 3256, 3259, 3291, 3296, 3310, 3347, 3349, 3351, 3353, 3354, 3510, 3591, 3598	AD 2000-Merkblatt W0 "General principles of design, manufacture and associated tests" (Свод правил АД 2000 W0 "Общие принципы проектирования, производства и испытаний")
8481 80 819 9	- краны шаровые, тип BVL63	ASME B16.34 "Valves-Flanged, Threaded, and Welding End" (АСМЕ B16.34 "Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку")
8481 80 850 8	- затворы дисковые, типов LTR43, 3331, LDE, LAS, LDS	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Чиркова Марина Борисовна

(Ф.И.О.)

Евстратов Роман Владимирович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.HB07.B.00472/21

Серия RU № 0814101

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Арматура промышленная трубопроводная предназначена для регулирования и/или герметичного перекрытия потоков различных рабочих сред в системах трубопроводов.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок, в том числе зоны, опасные по воспламенению горючей пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, указанной в таблице 2.1, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные арматуры промышленной трубопроводной и её типы приведены в таблицах 2.1, 2.2.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение			
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с ПС Т* X или Ex II Gb с ПБ Т* X			
Температура рабочей среды, °C	Ex III Db с ПС Т* °C X			
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	Согласно Таблице 2.2			
Номинальный диаметр и номинальное давление клапанов запорно-регулирующих, типов:	Номинальный диаметр		Номинальное давление	
	DN, мм	NPS	PN, МПа (бар)	ANSI Class
3241	от 15 до 300	½" до 12"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 125 до 300
3244	от 15 до 150	от ½" до 6"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
3246	от 15 до 300	½" до 12"	от 1,6 до 16,0 (от 16 до 160)	от 150 до 900
3248	от 25 до 150	от 1" до 6"	от 1,6 до 10,0 (от 16 до 100)	от 150 до 600
3251	от 15 до 500	½" до 20"	от 1,6 до 40,0 (от 16 до 400)	от 150 до 2500
3252	от 15 до 50	½" до 2"	от 4,0 до 40,0 (от 40 до 400)	от 300 до 2500
3253	от 15 до 500	½" до 20"	от 1,0 до 40,0 (от 10 до 400)	от 150 до 2500
3254	от 80 до 500	3" до 20"	от 1,6 до 40,0 (от 16 до 400)	от 150 до 2500
3256	от 15 до 500	½" до 20"	от 1,6 до 40,0 (от 16 до 400)	от 150 до 2500
3259	от 10 до 90	-	32,5 (325)	-
3291	-	½" до 8"	-	от 150 до 900
3296	-	½" до 8"	-	от 150 до 900
3310	от 25 до 300	1" до 12"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
3347	от 6 до 125	¼" до 5"	от 1,6 до 4,0 (от 16 до 40)	от 150 до 300 (от 230 до 580 psi)
3349	от 8 до 100	¼" до 4"	1,0 (10)	125 (150 psi)
3351	от 15 до 100	½" до 4"	от 1,6 до 4,0 (от 16 до 40)	от 125 до 300
3353	от 15 до 50	½" до 2"	4,0 (40)	-
3354	от 15 до 80	-	1,6 (16)	-
3510	от 10 до 25	¼" до 1"	от 4,0 до 40,0 (от 40 до 400)	от 150 до 2500
3591	-	3" до 32"	-	от 150 до 2500
3598	-	1" до 16"	-	от 300 до 1500
Номинальный диаметр и номинальное давление кранов шаровых, тип:	Номинальный диаметр		Номинальное давление	
	DN, мм	NPS	PN, МПа (бар)	ANSI Class
BVL63	от 15 до 1500	½" до 60"	от 0,6 до 42,0 (от 6,0 до 420)	от 150 до 2500
Номинальный диаметр и номинальное давление затворов дисковых, типов:	Номинальный диаметр		Номинальное давление	
	DN, мм	NPS	PN, МПа (бар)	ANSI Class
LTR43	от 80 до 2500	3" до 100"	от 0,6 до 42,0 (от 6,0 до 420)	от 150 до 2500
3331	от 100 до 400	4" до 16"	от 1,0 до 4,0 (от 10 до 40)	от 150 до 300
LDE	от 80 до 2500	3" до 100"	от 0,6 до 25,0 (от 6,0 до 250)	от 150 до 1500
LAS	от 80 до 2000	3" до 80"	от 0,6 до 42,0 (от 6,0 до 420)	от 150 до 2500
LDS	от 80 до 2000	3" до 80"	от 0,6 до 42,0 (от 6,0 до 420)	от 150 до 2500

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Маркова Марина Борисовна
(Ф.И.О.)

Евстратов Роман Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.HB07.B.00472/21

Серия **RU** № **0814102**

Таблица 2.2

Тип арматуры	Температура рабочей среды ¹⁾		Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации ¹⁾
	стандартное исполнение	специальное исполнение	
Клапаны запорно-регулирующие, типов:			
3241, 3244, 3252, 3291, 3296	от минус 196 °С до плюс 450 °С	от минус 196 °С до плюс 550 °С	от минус 60 °С до плюс 60 °С
3246	от минус 196 °С до плюс 65 °С	от минус 196 °С до плюс 85 °С	
3248	от минус 196 °С до плюс 65 °С	от минус 273 °С до плюс 65 °С	
3251, 3254, 3256	от минус 196 °С до плюс 550 °С	от минус 196 °С до плюс 600 °С	
3253	от минус 196 °С до плюс 550 °С	-	
3259	от минус 200 °С до плюс 450 °С	-	
3310	от минус 46 °С до плюс 450 °С	-	
3347	от 0 °С до плюс 150 °С	-	
3349	от 0 °С до плюс 160 °С	от 0 °С до плюс 180 °С	
3351	от минус 40 °С до плюс 220 °С	от минус 50 °С до плюс 250 °С	
3510	от минус 196 °С до плюс 450 °С	-	
3591	от минус 46 °С до плюс 500 °С	-	
3598	от минус 196 °С до плюс 65 °С	-	
3353, 3354	от минус 10 °С до плюс 180 °С	-	от минус 10 °С до плюс 60 °С
Краны шаровые, тип:			
BVL63	от минус 196 °С до плюс 400 °С	от минус 196 °С до плюс 1000 °С	от минус 60 °С до плюс 60 °С
Затворы дисковые, типов:			
LTR43, LDE, LAS, LDS	от минус 200 °С до плюс 550 °С	от минус 200 °С до плюс 1000 °С	от минус 60 °С до плюс 60 °С
3331	от минус 196 °С до плюс 400 °С	-	

¹⁾ Конкретные эксплуатационные пределы зависят от материалов и ограничений компонентов и указываются в паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.

¹⁾ Конкретные эксплуатационные пределы зависят от материалов и ограничений компонентов и указываются в паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.

Другие технические характеристики арматуры промышленной трубопроводной приведены в технической документации, поставляемой потребителю.

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Арматура промышленная трубопроводная состоит из следующих частей: узла крана (клапана, затвора в зависимости от исполнения) и привода (электрического, пневматического, гидравлического или ручного в зависимости от исполнения).

Узел крана (клапана, затвора) состоит из следующих основных частей: корпуса, штока (вала) и рабочего органа (шарового затвора, плунжер или диск). Герметичность соединений обеспечивается уплотнениями.

Более подробно описание конструкции арматуры промышленной трубопроводной приведено в руководствах по эксплуатации, а также в инструкциях по монтажу и эксплуатации (при наличии), поставляемых потребителю.

Специальные условия безопасного применения «Х».

Знак Х в маркировке взрывозащиты арматуры промышленной трубопроводной указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- навесное оборудование (электроприводы и другие электрические части, а также пневмоприводы и гидроприводы) должно иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах;
- монтаж навесного оборудования (электроприводов и других электрических частей, а также пневмоприводов и гидроприводов) необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ ИЕС 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах;
- необходимо соблюдать специальные условия безопасного применения «Х», указанные в сертификатах соответствия и руководствах по эксплуатации для навесного оборудования (приводы, концевые выключатели и т.д.);
- при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной, в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, требуется учитывать, что температура воспламенения пыли должна превышать температуру поверхности арматуры и её составных частей более чем в 1,5 раза, а температура тления осевшей пыли (максимальная допустимая толщина слоя пыли – 5 мм) должна быть выше температуры поверхности арматуры и её составных частей более чем на 75 К;
- при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной во взрывоопасных средах категории IIА, IIВ, IIС требуется учитывать зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды, указанную в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Температурный класс по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Максимально допустимая температура транспортируемой среды ¹⁾
T6	≤ 80 °С
T5	≤ 95 °С
T4	≤ 130 °С
T3	≤ 195 °С
T2	≤ 290 °С
T1	≤ 440 °С
-2)	≤ 1000 °С

¹⁾ определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.²⁾ температура самовоспламенения газа или пара (минимальная температура воспламенения), с которым возможен контакт поверхностей арматуры и её составных частей, должна превышать максимальную температуру рабочей среды.

Взрывозащищенность арматуры промышленной трубопроводной обеспечивается видом взрывозащиты «конструкционная безопасность "с"» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением её конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также за счёт соблюдения специальных условий безопасного применения «Х».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Ииркова Марина Борисовна
(Ф.И.О.)

Евстратов Роман Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.HB07.B.00472/21

Серия **RU** № **0814103**

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011:

- оценка опасностей воспламенения № 3700-00-00-00-AT-2021 ООВ;
- руководства по эксплуатации №№ 3700-32-33-35-КП-012-2020.РЭ, 3700-3244-3253-КТ-012-2020.РЭ, 3700-32-33-КУ-012-2020.РЭ, 3700-3291-012-2020.РЭ, 3700-3296-012-2020.РЭ, 3700-3310-012-2020.РЭ, 3700-3353-012-2020.РЭ, 3700-3354-012-2020.РЭ, 3700-3331-012-2020.РЭ, 3700-BVL63-012-2020.РЭ, 3700-LTR43-LDE-LAS-LDS-012-2020.РЭ;
- инструкции по монтажу и эксплуатации №№ EB 8012 RU; EB 8015 RU; EB 8026 RU; EB 8046 RU; EB 8093 RU; EB 8051 RU; EB 8052 RU; EB 8053 RU; EB 8055 RU; EB 8060 RU; EB 8065 RU; EB 8066 RU; EB 8059; EB 8072 RU; EB 8222 RU; EB 8097 RU; EB 8039 RU; EB 8139 RU; EB 8140 RU; EB 8091 RU; MI-LTR43-RU; MI-LDE-RU; BA-MI-LAS-LDS-0-RU; BVL63_ru;
- паспорта №№ 3700-LTR43-250/25-1642-001-001-012-2021.ПС, 3700-3241-50/40-501238447-012-2021.ПС, 3700-BVL63-2/300-1280-001-001-012-2020.ПС;
- чертежи №№ L-2-FD10-025-10G0, BVL-A01-015-01280-AT220, 1040-0095.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- месяц и год изготовления и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Маркова Марина Борисовна
(Ф.И.О.)Евстратов Роман Владимирович
(Ф.И.О.)